COUVERCLE DE TOIT MONOBLOC

et système d'attache inox, pour cabane de chantier démontable 2,80 × 1,75 m

Couvercle en une seule pièce, posé par le dessus comme le couvercle d'une boîte : sa **jupe** descend de 90 mm le long des murs, avec 10 mm de jeu, et **4 équerres inox** entrent dans les angles des poteaux pour le centrer. Il se verrouille **de l'intérieur, sans outil, par 4 grenouillères inox**, une par poteau, sur une gâche vissée sur la marge plate du grand côté. La cabane n'ayant pas de cadre en haut, **10 butées inox**, une au milieu de chaque panneau, tiennent le haut des panneaux côté intérieur.

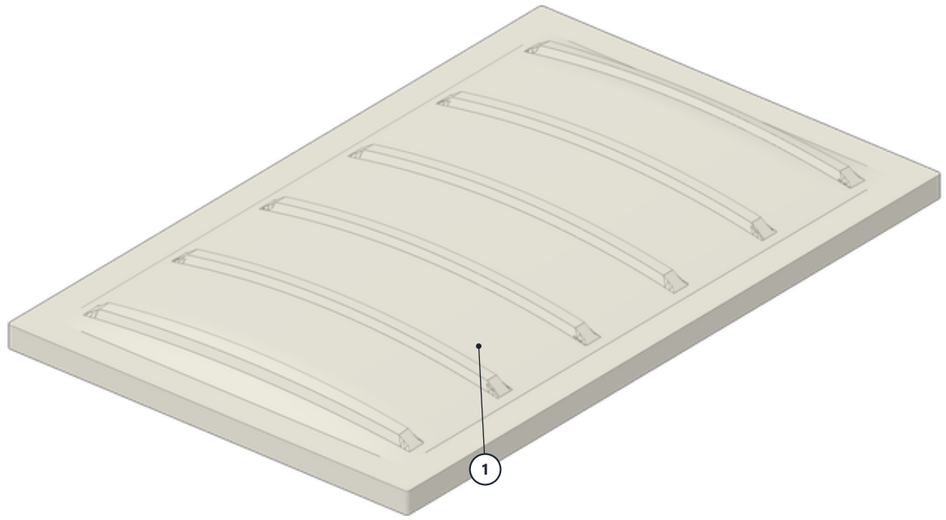
Caractéristique	Valeur
Dimensions hors tout	2828 × 1778 × 204 mm
Cabane reçue (R)	2800 × 1750 au sommet des poteaux ; murs 50 ; panneaux 40
Matière de référence	PRV 4 mm : polyester + mat de verre, gelcoat anti-UV ; moulage au contact en moule ouvert
Masse estimée	≈ 35 kg de PRV + 5,6 kg de quincaillerie = ≈ 41 kg équipé
Pose	jupe 90, jeu 10 par côté ; 4 équerres inox dans les angles des poteaux, jeu 4
Panneaux	10 butées inox sous la bande, une par panneau, jeu 4 : elles tiennent le haut des panneaux côté intérieur ; côté extérieur, c'est la jupe
Attaches	4 grenouillères inox GN 761-300-G-NI (3000 N) vissées sur les équerres ; 4 platines de gâche vissées sur la marge des poteaux (2 vis autoperceuses chacune)
Étanchéité	joint EPDM cellulaire autoadhésif 20 × 10, continu (≈ 9 m)
Option	isolation : mousse élastomère 25 autoadhésive collée en sous-face (même couvercle)
Quantités à chiffrer	10 / 50 / 200

Feuille	N° de plan	Contenu
1	TS-CV-001-01	Page de garde et notes générales
2	TS-CV-001-02	Plan d'ensemble du couvercle
3	TS-CV-001-03	Détails : rive, angle, nervure, goujons, joint
4	TS-CV-001-04	Système d'attache : grenouillères, équerres, platines
5	TS-CV-001-05	Butées de panneau
6	TS-CV-001-06	Option isolation
7	TS-CV-001-07	Spécifications : matière, fabrication, contrôle
8	TS-CV-001-08	Nomenclature, demande de prix, relevé

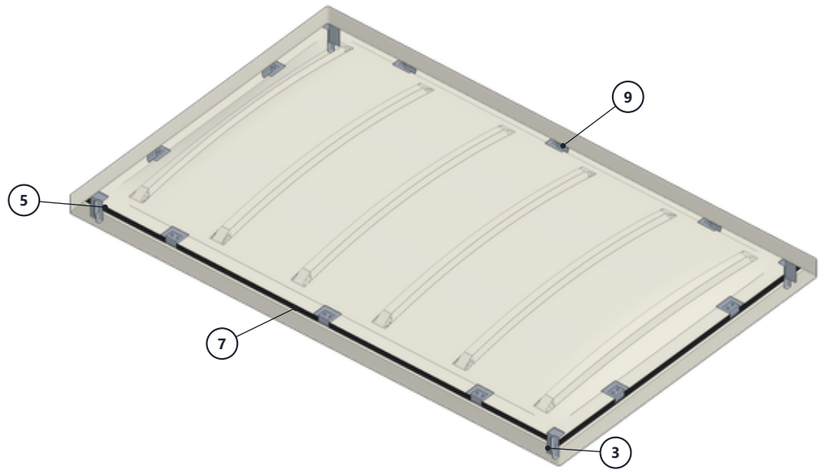
NOTES GÉNÉRALES

1. Cotes en millimètres. Ne pas mesurer sur le plan. Projection européenne (ISO 128, méthode E).
2. Le dossier définit uniquement le couvercle et son système d'attache. La cabane n'apparaît qu'en traits mixtes fins, comme contour d'interface.
3. Les cotes suivies de (R) sont à confirmer par un relevé sur une cabane réelle (feuille 8) avant la réalisation du moule.
4. Repère A = sous-face de la bande (portée du joint) : toutes les hauteurs du couvercle partent de A.
5. Le fabricant peut proposer un autre procédé ou une autre matière (feuille 7) : tout écart est écrit dans l'offre et validé avant l'outillage.
6. Normes : ISO 128, ISO 129-1, ISO 5457, ISO 7200, ISO 5459, ISO 6410, ISO 20457 ; EN 1991-1-3 et EN 1991-1-4 avec annexes nationales françaises.

Vue de dessus



Vue de dessous : jupe, équerres, grenouillères, butées, joint



(1) coque PRV (jupe, bande, bombé, 6 nervures) (3) équerre inox (5) grenouillère (7) joint EPDM (9) butée de panneau

Rév.	Date	Description	Établi par
A	20/11/2026	Première émission, pour consultation	TAC SERVICES

Unités	mm — ne pas mesurer sur le plan
Tolérances générales	±2 jusqu'à 500 ; ±3 au-delà ; angles ±1° (feuille 7)
Matière	PRV polyester + verre, gelcoat (feuille 7)
Masse	≈ 41 kg équipé
Repère A	sous-face de la bande (portée du joint)
R	**cote à relever sur une cabane réelle (feuille 8)**

Propriétaire: **TAC SERVICES**

Titre: **COUVERCLE DE TOIT MONOBLOC**

Page de garde et notes générales

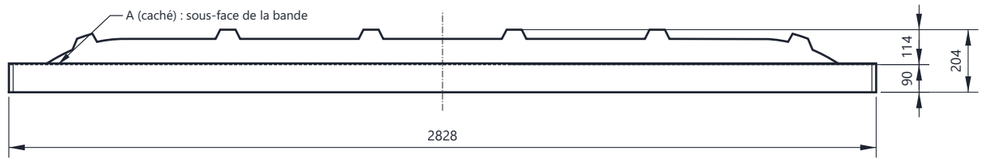
N° de plan	Rév.	Feuille	Échelle	Projection
TS-CV-001-01	A	1 / 8	—	

Établi par	Date	Vérifié	Approuvé	Type de document — statut
TAC SERVICES	20/11/2026			Plan de fabrication — POUR CONSULTATION

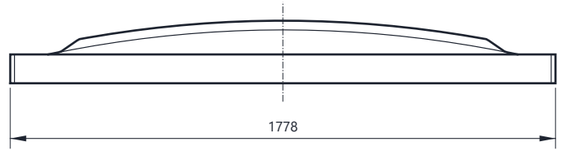
PLAN D'ENSEMBLE DU COUVERCLE

Vues, coupes A-A et B-B ; repérage des détails C, D, E (feuille 3)

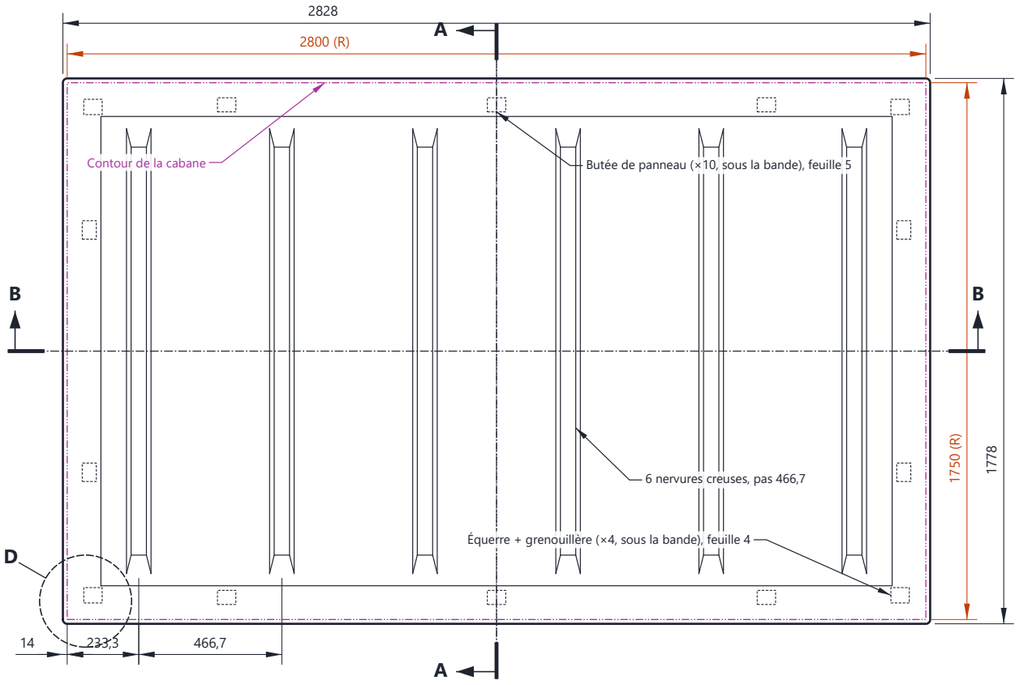
TS-CV-001-02 Rév. A **FR**



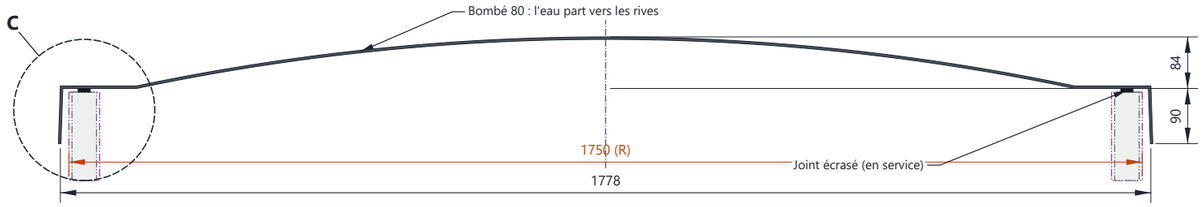
VUE DE FACE (GRAND CÔTÉ) 1:20



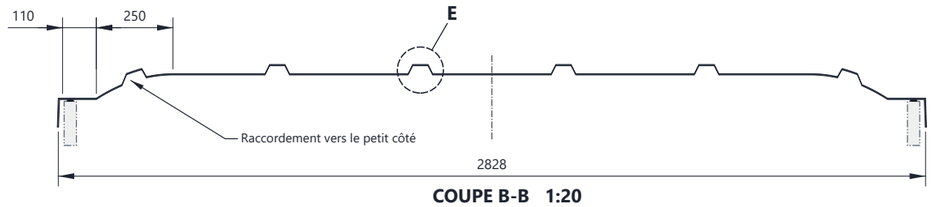
VUE DE GAUCHE 1:20



VUE DE DESSUS 1:20

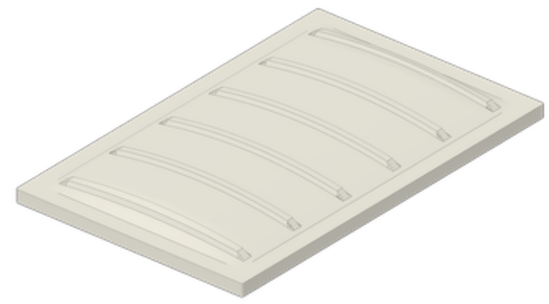


COUPE A-A 1:10



COUPE B-B 1:20

Détails C, D, E : feuille 3
Attaches : feuille 4
Butées de panneau : feuille 5



NOTES

1. Couvercle symétrique selon les deux axes : les 4 angles sont identiques.
2. Bombé 80 au faîtage (pente en rive ≈ 20 %) ; bande périphérique à 2 % vers l'extérieur.
3. 6 nervures transversales creuses : raideur contre le soulèvement au vent.
4. Jupe : dépouille 2° vers le bas, non représentée sur les vues d'ensemble (détail C).
5. Couvercle non circulable : ne pas marcher dessus (étiquette, rep. 8).
6. Contour de la cabane en traits mixtes : interface seulement.

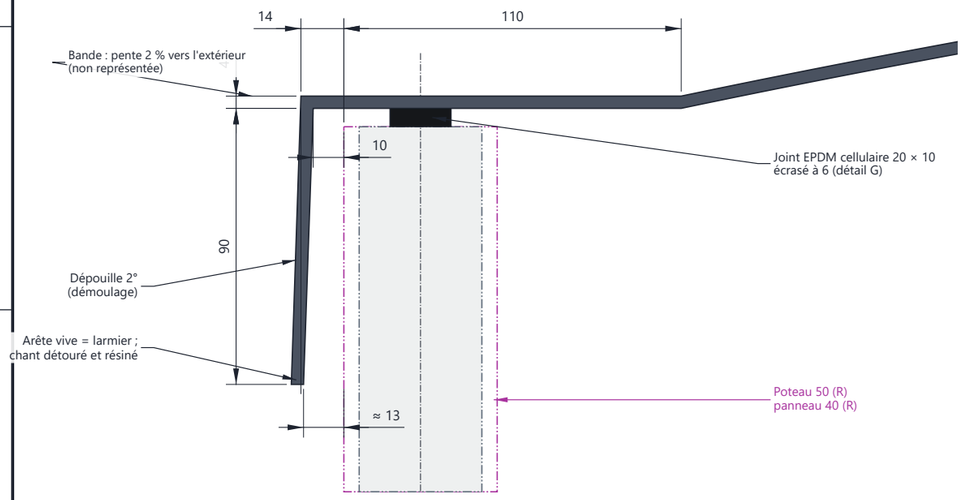
Unités	mm — ne pas mesurer sur le plan
Tolérances générales	±2 jusqu'à 500 ; ±3 au-delà ; angles ±1° (feuille 7)
Matière	PRV polyester + verre, gelcoat (feuille 7)
Masse	≈ 41 kg équipé
Repère A	sous-face de la bande (portée du joint)
R	**cote à relever sur une cabane réelle (feuille 8)**

Propriétaire	**TAC SERVICES**
Titre	**COUVERCLE DE TOIT MONOBLOC** — Plan d'ensemble du couvercle
N° de plan	**TS-CV-001-02**
Rév.	**A**
Feuille	**2 / 8**
Échelle	**1:20 — 1:10**
Projection	
Établi par	**TAC SERVICES**
Date	**20/11/2026**
Vérifié	
Approuvé	
Type de document — statut	Plan de fabrication — **POUR CONSULTATION**

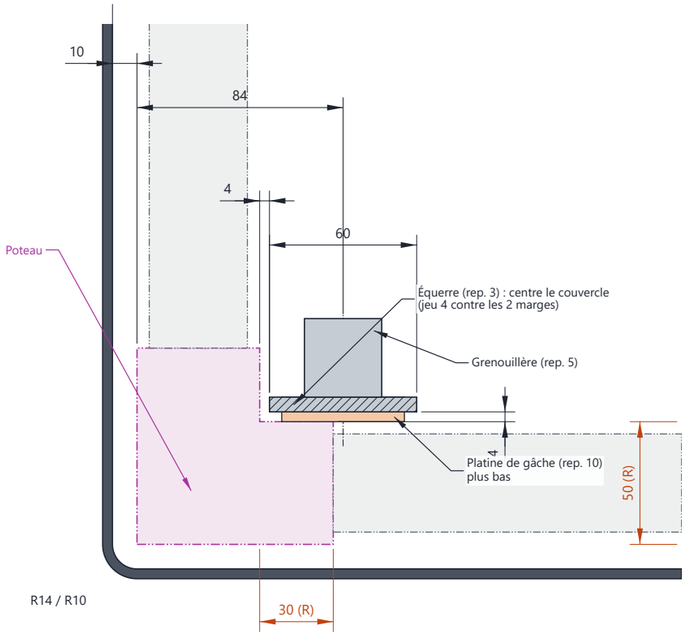
DÉTAILS : RIVE, ANGLE, NERVURE, GOUJONS, JOINT

Coque d'un seul moulage, sans contre-dépouille : jupe, bande plate, bombé, nervures ; équerres et butées boulonnées sur goujons

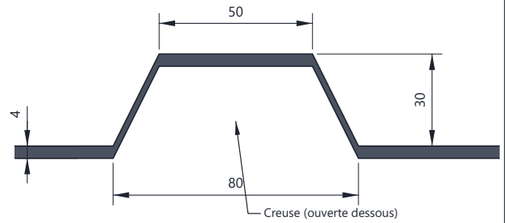
TS-CV-001-03 Rév. A **FR**



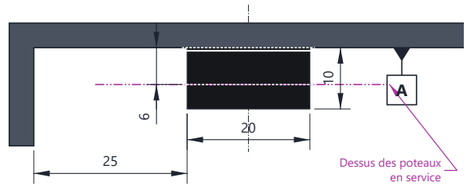
DÉTAIL C — RIVE DE GRAND CÔTÉ, EN SERVICE 1:2



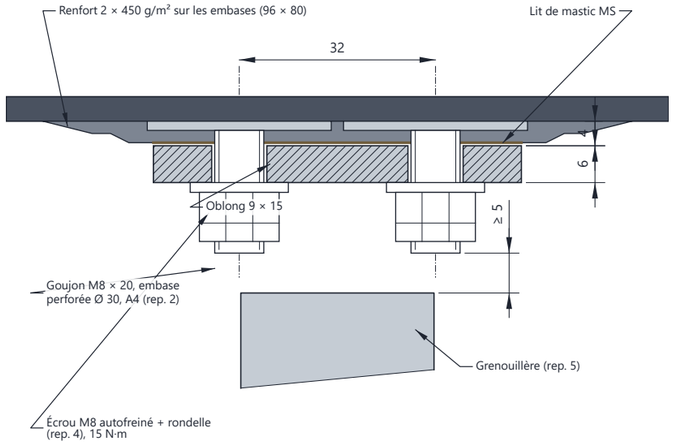
DÉTAIL D — ANGLE, COUPE HORIZONTALE 40 SOUS A 1:2,5



DÉTAIL E — NERVURE 1:2



DÉTAIL G — JOINT 1:1



DÉTAIL F — GOUJONS D'UNE ÉQUERRE 1:1

coupe par l'axe des goujons (Y = 78) ; 2 goujons par équerre ou par butée, 28 par couvercle

Cote fonctionnelle	Nominal	Tolérance	Remarque
Jupe : intérieur sous la bande	2820 × 1770	+3 / −1	= cabane (R) + 2 × 10 de jeu
Jupe : hauteur sous A ; dépouille	90 ; 2°	±2 ; ±0,5°	bas de jupe détouré à la scie, chant résiné
Écart entre les 2 diagonales de la jupe	0	≤ 5	
Équerres : écartement des dos (largeur)	1642	±2	= intérieur entre marges (R) − 2 × 4
Équerres : écartement des bouts (longueur)	2692	±2	idem ; réglage par les trous oblongs (±3)
Goujons : position	X 68 / 100 ; Y 78	±1	au gabarit de pose, depuis les bords du moule ; butées : feuille 5
Planéité de la bande sous le joint (A)	—	3	sur tout le tour ; le joint rattrape
Épaisseur du stratifié	4	−0,5 / +1,5	mini 3,5 en tout point
Joint : distance à la jupe	25	±2	cale de pose de 25 contre la jupe (détail G)
Grenouillère : axe X ; face d'appui Y	84 ; 60	±1,5	donné par l'équerre ; boucle réglable ±6 en hauteur

NOTES

1. Aucune contre-dépouille : la coque sort du moule d'une pièce, sans tiroir ni noyau.
2. Rayons intérieurs ≥ 5 partout (gelcoat) ; arêtes extérieures R3.

Unités	mm — ne pas mesurer sur le plan
Tolérances générales	±2 jusqu'à 500 ; ±3 au-delà ; angles ±1° (feuille 7)
Matière	PRV polyester + verre, gelcoat (feuille 7)
Masse	≈ 41 kg équipé
Repère A	sous-face de la bande (portée du joint)
R	**cote à relever sur une cabane réelle (feuille 8)**

Propriétaire: **TAC SERVICES**

Titre: **COUVERCLE DE TOIT MONOBLOC**

Détails : rive, angle, nervure, goujons, joint

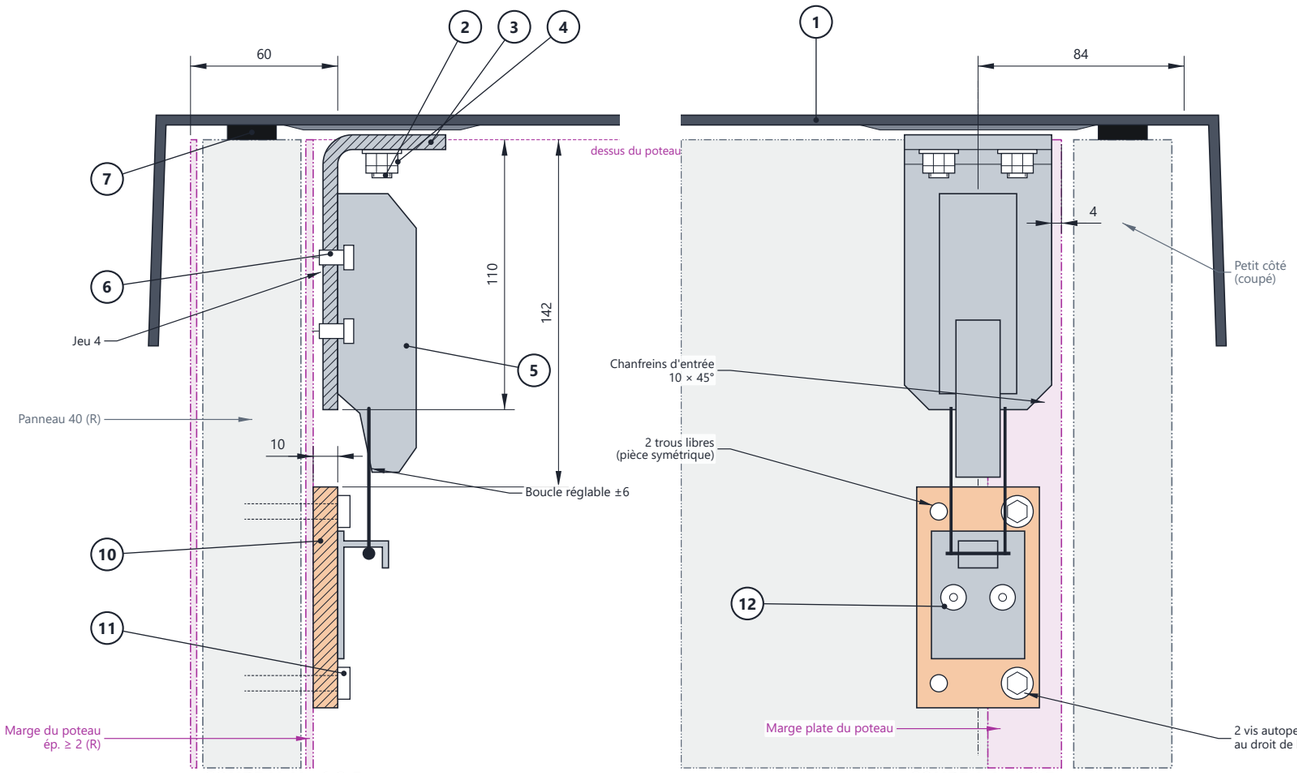
N° de plan	Rév.	Feuille	Échelle	Projection
TS-CV-001-03	**A**	**3 / 8**	**1:1 — 1:2.5**	

Établi par	Date	Vérifié	Approuvé	Type de document — statut
TAC SERVICES	**20/11/2026**			Plan de fabrication **POUR CONSULTATION**

SYSTÈME D'ATTACHE : GRENOUILLÈRES, ÉQUERRES, PLATINES

Une attache par poteau, sur la marge plate du grand côté vue de l'intérieur — 4 par couvercle, sans soudure

TS-CV-001-04 Rév. A **FR**



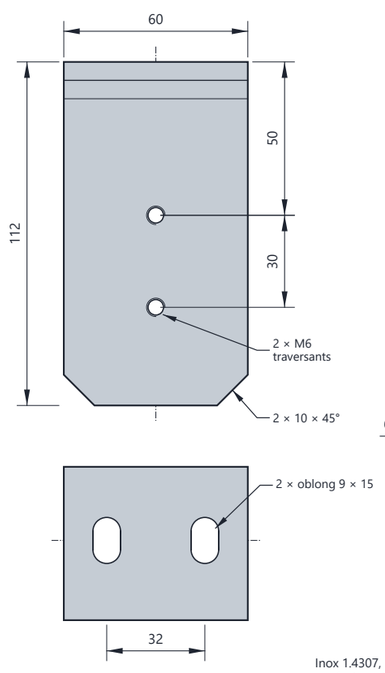
COUPE H-H 1:2,5

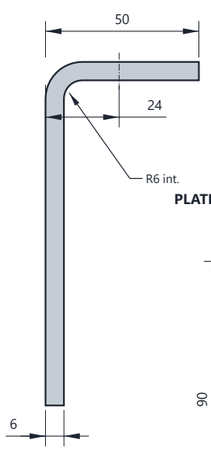
plan vertical par l'axe d'une attache (X = 84), couvercle fermé

COUPE J-J 1:2,5

à 110 du nu extérieur du grand côté, vue de l'intérieur

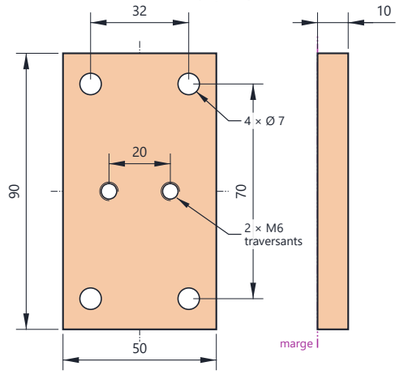
ÉQUERRE TS-CV-102 (rep. 3) 1:2





Inox 1.4307 (304L), tôle 6. Découpe laser, pli à 90° ±1° (R6 intérieur), 2 taraudages M6, ébavurer. Brut, sans peinture. Les trous oblongs règlent l'équerre sur la cabane.

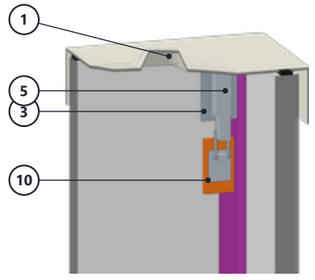
PLATINE DE GÂCHE TS-CV-103 (rep. 10) 1:2



Inox 1.4307, plat 50 × 10, longueur 90. Pièce symétrique : la même pour les 4 angles. Livrée avec la gâche déjà vissée (rep. 12 + frein filet).

Angle vu de l'intérieur

1 coque
3 équerre
5 grenouillère
10 platine de gâche



Grenouillère (rep. 5)	
Référence	Elesa+Ganter GN 761-300-G-NI, ou équivalent validé par le client
Exigences	FH ≥ 3000 N ; inox AISI 304 mini ; verrouillage au-delà du point mort ; boucle réglable ; largeur ≤ 32
Fixation	2 vis M6 × 10 A4 (rep. 6) dans les taraudages de l'équerre, frein filet moyen, 5 N·m ; dépassement ≤ 1,5 derrière l'équerre
Effort de calcul	cabane au sol : 1,66 kN par attache ≤ 3,0 kN. Site exposé ou en hauteur : 3,4 kN > 3,0 kN, à faire étudier (ancrage en plus)

MONTAGE

1. Usine : couvercle livré équipé (équerres, butées, grenouillères, joint) ; kit cabane en sachet : 4 platines avec leur gâche vissée, 8 vis autoperceuses.
2. Chantier : monter sol et murs ; ouvrir les 4 leviers.
3. Poser le couvercle par le dessus (4 personnes ou levage), débord régulier tout autour : les 4 équerres entrent dans les angles des poteaux, les 10 butées descendent le long de la face intérieure des panneaux (feuille 5).
4. **1re pose seulement**, de l'intérieur : accrocher chaque platine (gâche) dans la boucle et fermer le levier : la platine se place seule contre la marge. Visser les 2 vis autoperceuses au droit de la marge.
5. Ensuite, pour fermer ou ouvrir : rabattre ou relever les 4 leviers de l'intérieur ; régler la boucle si besoin (±6). Les platines restent sur les poteaux.

ATTENTION

1. Avant de visser : vérifier qu'aucun câble ne passe derrière la marge (vis de 38).
2. Marge de moins de 2 mm d'épaisseur : demander une autre fixation au bureau d'études.
3. Laisser 180 mm libres autour de chaque grenouillère : le levier doit s'ouvrir.

Unités	mm — ne pas mesurer sur le plan
Tolérances générales	±2 jusqu'à 500 ; ±3 au-delà ; angles ±1° (feuille 7)
Matière	PRV polyester + verre, gelcoat (feuille 7)
Masse	≈ 41 kg équipé
Repère A	sous-face de la bande (portée du joint)
R	**cote à relever sur une cabane réelle (feuille 8)**

Propriétaire
TAC SERVICES

Titre
COUVERCLE DE TOIT MONOBLOC

Système d'attache : grenouillères, équerres, platines

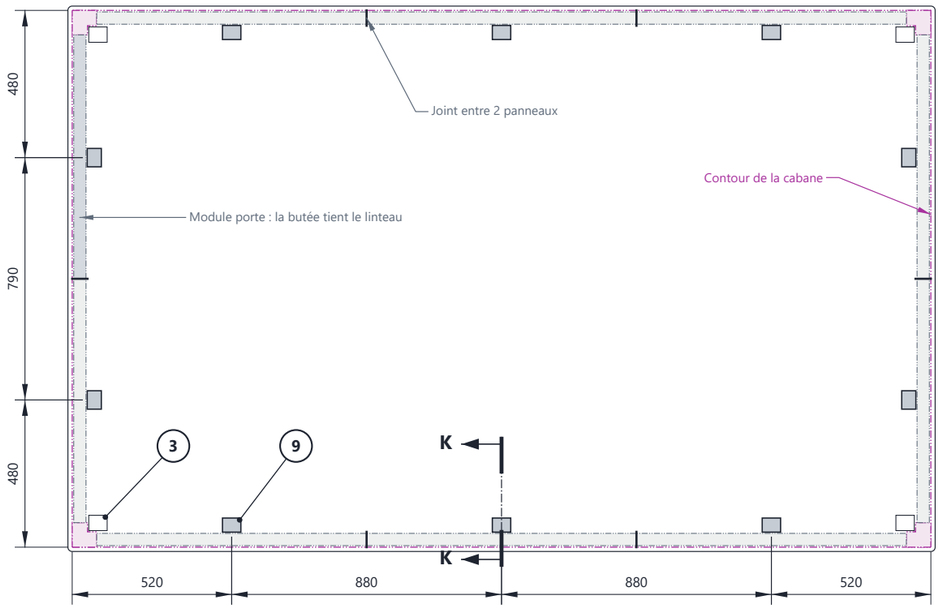
N° de plan	Rév.	Feuille	Échelle	Projection
TS-CV-001-04	**A**	**4 / 8**	**1:2,5 — 1:2**	

Établi par	Date	Vérifié	Approuvé	Type de document — statut
TAC SERVICES	**20/11/2026**			Plan de fabrication **POUR CONSULTATION**

BUTÉES DE PANNEAU

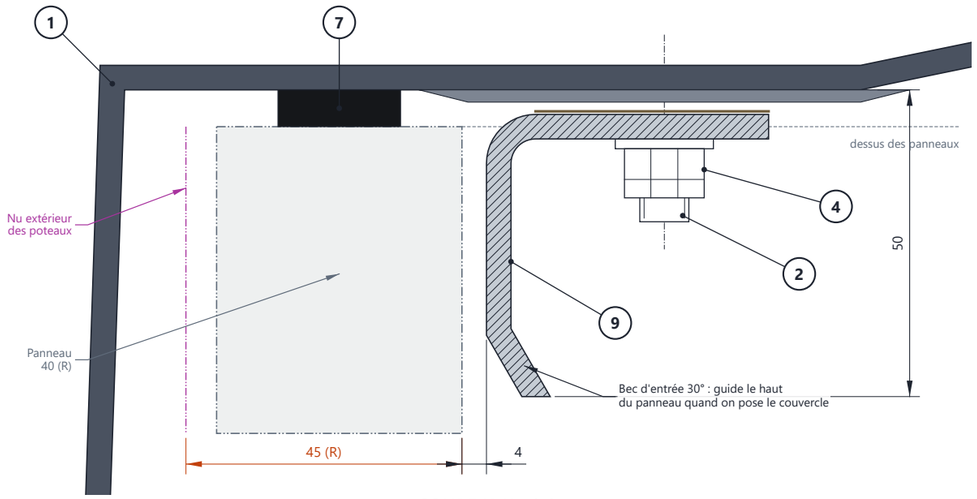
La cabane n'a pas de cadre en haut : 10 butées inox tiennent le haut des panneaux côté intérieur ; côté extérieur, c'est la jupe

TS-CV-001-05 Rév. A **FR**



IMPLANTATION DES BUTÉES — VUE DE DESSUS 1:20

une butée au milieu de chaque panneau : 3 panneaux par grand côté, 2 par petit côté (module porte compris)

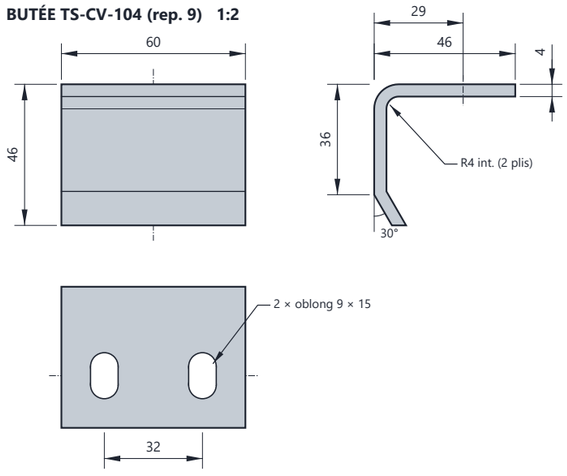


COUPE K-K 1:1

plan vertical par l'axe d'une butée (X = 1400), couvercle fermé

Cote fonctionnelle	Nominal	Tolérance	Remarque
Jeu butée – face intérieure du panneau	4	+2 / −1	réglé à la 1re pose par les trous oblongs (±3)
Écartement des faces de butées : largeur ; longueur	1652 ; 2702	±2	= intérieur entre panneaux (R) − 2 × 4
Axes des butées : grands côtés ; petits côtés	520 · 1400 · 2280 ; 480 · 1270	±5	depuis l'angle ; au milieu de chaque panneau
Goujons des butées	axe ± 16 ; Y 78	±1	même gabarit de pose que les équerres
Bas du bec sous A	50	±2	reste au-dessus de l'huisserie de porte (134 sous A)

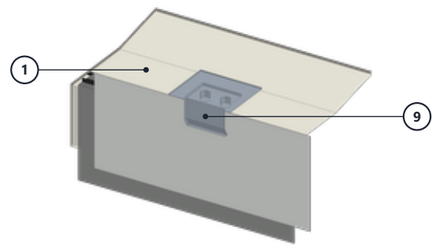
BUTÉE TS-CV-104 (rep. 9) 1:2



Inox 1.4307 (304L), tôle 4. Découpe laser, 2 plis (90° et 30°, R4 intérieur), 2 trous oblongs 9 × 15. Ébavurer. Brut, sans peinture. Même pièce pour les 10 positions. Masse ≈ 0,17 kg.

Butée vue de l'intérieur de la cabane, par en dessous

1 coque 9 butée en gris : panneaux de la cabane



FONCTION, POSE, RÉGLAGE

1. Montées en usine comme les équerres : lit de mastic MS, 2 goujons (rep. 2), écrous autofreinés et rondelles (rep. 4) serrés à 15 N·m.
2. À la pose, le bec de 30° guide le haut des panneaux : un panneau penché de 10 au plus vers l'intérieur est ramené à sa place.
3. 1re pose : contrôler le jeu de 4 à chaque butée (cale de 4) ; si besoin, desserrer, régler par les trous oblongs, resserrer à 15 N·m.
4. Une butée au milieu de chaque panneau : 3 par grand côté, 2 par petit côté ; sur le module porte, elle tient le linteau.
5. Côté extérieur, la jupe retient le haut des panneaux : 15 au plus entre panneau et jupe.

ATTENTION

1. Ne jamais soulever ni porter le couvercle par les butées.
2. Autre disposition de panneaux : demander au bureau d'études de replacer les butées (une au milieu de chaque panneau).
3. Faire le relevé (feuille 8) avant le gabarit de pose des goujons : il fixe la place des butées.

Unités	mm — ne pas mesurer sur le plan
Tolérances générales	±2 jusqu'à 500 ; ±3 au-delà ; angles ±1° (feuille 7)
Matière	PRV polyester + verre, gelcoat (feuille 7)
Masse	≈ 41 kg équipé
Repère A	sous-face de la bande (portée du joint)
R	**cote à relever sur une cabane réelle (feuille 8)**

Propriétaire: **TAC SERVICES**

Titre: **COUVERCLE DE TOIT MONOBLOC**

Butées de panneau

N° de plan	Rév.	Feuille	Échelle	Projection
TS-CV-001-05	A	5 / 8	1:20 — 1:1 — 1:2	

Établi par	Date	Vérifié	Approuvé	Type de document — statut
TAC SERVICES	20/11/2026			Plan de fabrication — **POUR CONSULTATION**

OPTION ISOLATION

Option à chiffrer à part

TS-CV-001-06 Rév. A **FR**

Sans isolation, la sous-face du couvercle reste froide. Dans une cabane chauffée et occupée, la vapeur d'eau s'y condense et **goutte en hiver**.

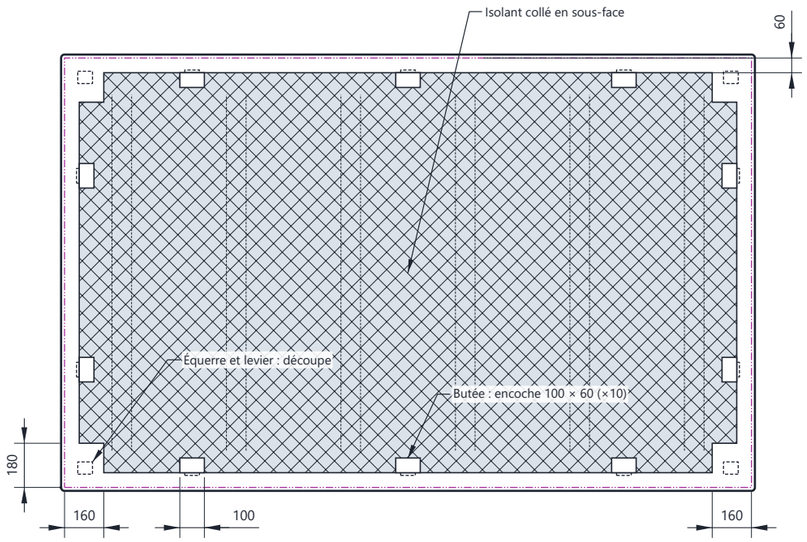
Calcul : air intérieur 20 °C et 60 % d'humidité (point de rosée 12 °C), extérieur 0 °C.

Variante	Composition	U (W/m²·K)	Sous-face	Gouttes	Masse ajoutée
Sans	PRV 4	6,4	7,2 °C	oui	—
A	PRV 4 + mousse élastomère 25	1,2	17,6 °C	non	+7 kg

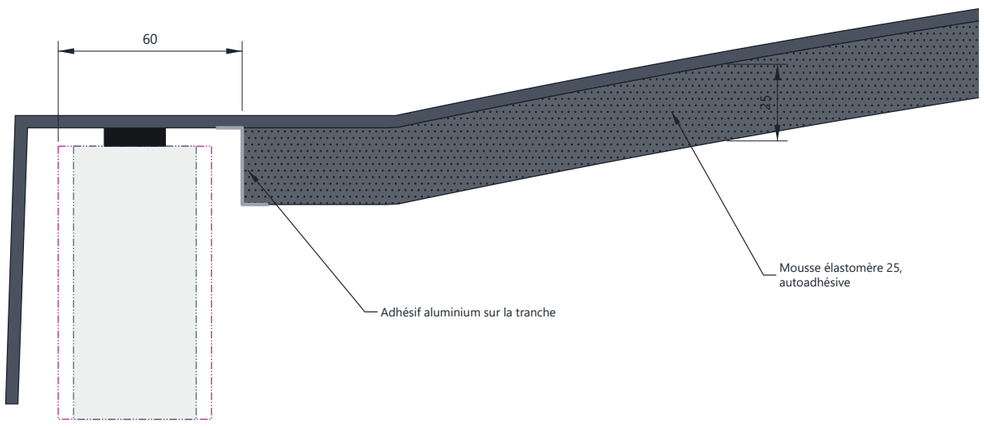
Variante	Spécification
A	Mousse élastomère à cellules fermées, **autoadhésive**, ép. 25, λ ≤ 0,036 W/m·K, réaction au feu B-s3,d0 au moins (EN 13501-1). Collée en sous-face sur surface dégraissée, en bandes jointives qui suivent le bombé et passent sous les nervures. Tranche fermée par adhésif aluminium. Découpe 160 × 180 dans chaque angle (équerre et levier), encoche 100 × 60 à chaque butée. Pose en usine ou plus tard sur site : **même moule, aucune modification du couvercle**.

NOTES

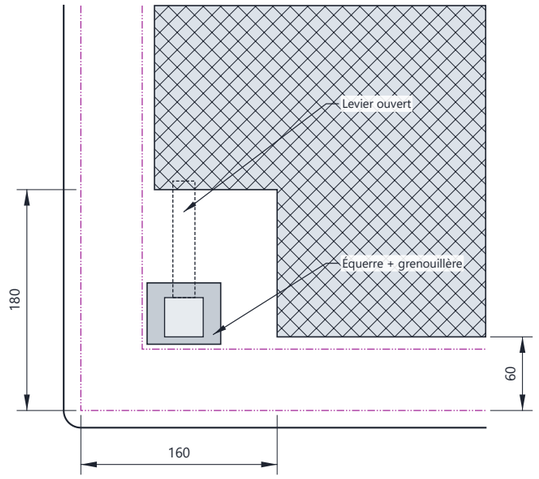
1. Option à chiffrer par couvercle, en plus du prix de base (feuille 8).
2. Si aucune isolation n'est montée : prévoir une aération haute dans la cabane.
3. L'isolant ne doit jamais gêner les grenouillères, les équerres, les butées ni le joint.



VUE DE DESSUS — ZONE ISOLÉE (SOUS LA COQUE) 1:25



COUPE PRÈS DE LA RIVE (A-A) 1:2



ANGLE, VU DE DESSUS 1:5

Unités	mm — ne pas mesurer sur le plan
Tolérances générales	±2 jusqu'à 500 ; ±3 au-delà ; angles ±1° (feuille 7)
Matière	PRV polyester + verre, gelcoat (feuille 7)
Masse	≈ 41 kg équipé
Repère A	sous-face de la bande (portée du joint)
R	**cote à relever sur une cabane réelle (feuille 8)**

Propriétaire: **TAC SERVICES**

Titre: **COUVERCLE DE TOIT MONOBLOC** — Option isolation

N° de plan	Rév.	Feuille	Échelle	Projection
TS-CV-001-06	**A**	**6 / 8**	**1:25 — 1:2**	

Établi par	Date	Vérifié	Approuvé	Type de document — statut
TAC SERVICES	**20/11/2026**			Plan de fabrication **POUR CONSULTATION**

SPÉCIFICATIONS : MATIÈRE, FABRICATION, CONTRÔLE

Version de référence en PRV ; autres procédés acceptés selon la quantité

TS-CV-001-07 Rév. A **FR**

Matière (version PRV)	
Résine	polyester insaturé orthophtalique ou isophtalique (choix du fabricant), sans charge dans le stratifié
Gelcoat	ISO/NPG anti-UV ; teinte claire : blanc RAL 9010 ou gris clair RAL 7035 (choix du client)
Renfort	verre E, mat à fils coupés ; taux de verre 28 à 35 % en masse
Goujons	M8 × 20 inox A4 à embase perforée Ø 30 (type bigHead), posés au gabarit sur le stratifié frais, recouverts du renfort local
Tôlerie	équerres, butées et platines en inox 1.4307 (304L) : découpe laser, pliage, taraudage ; ébavurées, sans peinture
Joint	EPDM à cellules fermées 20 × 10, adhésif acrylique, posé en usine sur surface dégraissée ; une seule jonction collée
Finition	dessus brillant, sans fibre apparente ni bulle ; chants détourés et résinés
Feu (option)	résine ignifugée sur demande ; classement EN 13501-1 à préciser par le client

PLAN DE STRATIFICATION (SCHÉMA)

face moule = dessus (extérieur)

1		Gelcoat ISO/NPG anti-UV, 0,5 à 0,7
2		Mat de verre 300 g/m² (couche de barrière)
3	≈ 4 (3,5 mini)	Mat de verre 450 g/m²
4		Mat de verre 450 g/m²
5		Mat de verre 450 g/m² — sous-face débullée
6		Local + 2 × 450 g/m² : angles de jupe ; sur les embases des goujons (96 × 80)

sous-face = intérieur (cabane)

Procédé	Qté/an	Matière	Paroi	Remarques
Moulage au contact (référence)	1–100	PRV	4	un seul moule ouvert en PRV ; main-d'œuvre importante
Projection simultanée	50–500	PRV	4	même moule ; plus rapide ; épaisseur à surveiller
RTM light	200–1000	PRV	4	2 faces lisses, épaisseur régulière ; contre-moule en plus
Thermoformage épais	≥ 200	ASA/ABS ou PEHD UV	6–8	machine ≥ 3,0 × 2,0 m ; goujons remplacés par des inserts adaptés

GAMME DE FABRICATION

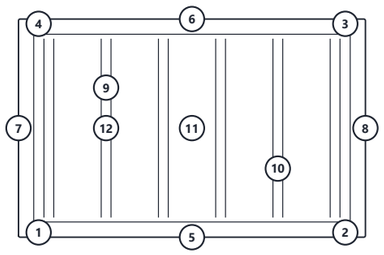
1. Moule : cire et agent de démoulage. Gelcoat au pistolet.
2. Stratifier 300 + 3 × 450 g/m², débuller. Renfort des angles de jupe.
3. Poser les 28 goujons au gabarit de pose, puis le renfort 2 × 450 g/m² sur les embases.
4. Polymériser, démouler (une seule pièce, sans tiroir). Détourer le bas de jupe, poncer et résiner les chants.
5. Poser le joint avec la cale de 25. Monter les équerres et les butées (lit de mastic, écrous 15 N·m), puis les grenouillères.
6. Contrôler (tableau ci-contre), marquer, emballer avec le kit cabane.

MARQUAGE, EMBALLAGE, MANUTENTION

1. Marquage sous la coque : TS-CV-101, révision, n° de série, mois/année, fabricant, >UP-GF30< (ISO 11469).
2. Empilage : 6 au plus, cales bois 80 × 80 × 200 sous la bande, à 300 des petits côtés et au milieu des grands côtés ; boucles attachées au levier par un collier.
3. Manutention : 4 personnes (≈ 10 kg chacune) ou sangles textiles sous le couvercle ; jamais par les grenouillères, les équerres ni les butées.

Contrôle	Méthode	Critère	Fréquence
Pose sur cabane	prototype posé sur une cabane réelle (relevé, feuille 8)	se pose sans forcer ; les 4 équerres et les 10 butées entrent ; les 4 leviers ferment ; joint écrasé partout	1er article
Dimensions	mètre, pied à coulisse, cale de 25	cotes fonctionnelles (feuilles 3 et 5), dont l'écartement des équerres et des butées	1er article, puis 1 sur 10
Épaisseur	jauge à ultrasons aux 12 points du plan ci-dessous	≥ 3,5	1er article, puis 1 sur 10
Cuisson	dureté Barcol (EN 59), 3 points	≥ 40	chaque pièce
Charge répartie	sacs de sable 1,0 kN/m² (≈ 510 kg) pendant 1 h, couvercle posé et fermé	aucune fissure ; flèche ≤ 8 ; résiduelle ≤ 1	1er article
Équerres	traction 4,5 kN pendant 1 min sur chaque équerre (vérin)	ni décollement ni glissement des goujons	1er article, puis 1 par lot
Butées	poussée 1,5 kN vers l'intérieur au bas de 2 butées, 1 min (vérin)	déformation résiduelle ≤ 1 ; goujons sans glissement	1er article
Étanchéité	arrosage 15 min au jet diffus, couvercle posé	aucune entrée d'eau	1er article
Aspect et masse	visuel à 1 m ; pesée	ni fissure, bulle, zone sèche ; masse annoncée ±10 %	chaque pièce

POINTS DE MESURE D'ÉPAISSEUR



1 à 4 : bande, aux angles. 5 à 8 : jupe, au milieu de chaque côté. 9 à 11 : bombé. 12 : dessus de nervure. Noter les 12 valeurs dans le rapport de 1er article.

Charges (pré-dimensionnement EN 1991)	Total, calcul	Par attache	Verdict
Vent, cabane au sol (qp 0,50 kN/m², porte ouverte)	5,4 kN	1,66 kN	**OK (3,0 kN)**
Vent, site exposé ou en hauteur (qp 1,00 kN/m²)	11,2 kN	3,42 kN	**> 3,0 kN : étude**
Neige, zone A1 (0,36 kN/m² sur le couvercle)	1,8 kN	—	**OK**
Dilatation du PRV (ΔT 40 K), long / large	2,8 / 1,8 mm	—	**jeu 4 : OK**

Valeurs de calcul (1,5 × vent − 0,9 × poids propre). Tolérances générales : ±2 jusqu'à 500, ±3 au-delà, angles ±1°, épaisseurs −0,5 / +1,5 ; variantes en thermoplastique : ISO 20457, classe à proposer.

Unités
mm — ne pas mesurer sur le plan

Tolérances générales
±2 jusqu'à 500 ; ±3 au-delà ; angles ±1° (feuille 7)

Matière
PRV polyester + verre, gelcoat (feuille 7)

Masse
≈ 41 kg équipé

Repère A
sous-face de la bande (portée du joint)

R
cote à relever sur une cabane réelle (feuille 8)

Propriétaire
TAC SERVICES

Titre
COUVERCLE DE TOIT MONOBLOC
Spécifications : matière, fabrication, contrôle

N° de plan	Rév.	Feuille	Échelle	Projection
TS-CV-001-07	A	7 / 8	1:50	

Établi par	Date	Vérifié	Approuvé	Type de document — statut
TAC SERVICES	20/11/2026			Plan de fabrication **POUR CONSULTATION**

NOMENCLATURE, DEMANDE DE PRIX, RELEVÉ

À joindre à la demande de prix ; relevé à faire avant la réalisation du moule

TS-CV-001-08 Rév. A **FR**

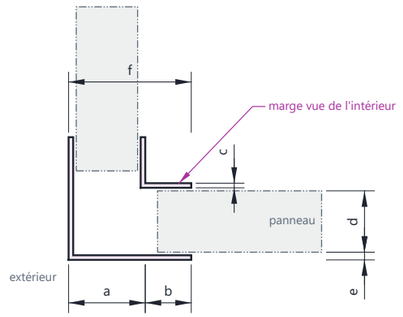
Rep.	Désignation	Référence / plan	Qté	Matière	Fourni par
1	Coque : jupe, bande, bombé et nervures, d'un seul moulage	TS-CV-101	1	PRV	fabricant
2	Goujon M8 × 20 à embase perforée Ø 30 (type bigHead), stratifié	f. 3, détail F	28	inox A4	fabricant
3	Équerre de grenouillère, tôle 6 pliée	TS-CV-102 (f. 4)	4	inox 1.4307	fabricant, monté
4	Écrou M8 autofreiné ISO 10511 + rondelle ISO 7089	—	28 + 28	inox A4	fabricant, monté
5	Grenouillère inox avec sa gâche d'origine	GN 761-300-G-NI	4	AISI 304	fabricant, montée
6	Vis de grenouillère M6 × 10 + frein filet	ISO 7380-1 A4-70	8	inox A4	fabricant, monté
7	Joint EPDM cellulaire autoadhésif 20 × 10	—	9,2 m	EPDM	fabricant, posé
8	Étiquettes : identification et « ne pas marcher »	—	2	—	fabricant
9	Butée de panneau, tôle 4 pliée	TS-CV-104 (f. 5)	10	inox 1.4307	fabricant, monté
10	Platine de gâche, plat 50 × 10 × 90	TS-CV-103 (f. 4)	4	inox 1.4307	fabricant, kit cabane
11	Vis autoperceuse Ø 6,3 × 38, tête hexagonale à embase (bi-métal)	—	8	inox A2	fabricant, kit cabane
12	Vis de gâche M6 × 12 + frein filet (gâche vissée sur la platine)	ISO 7380-1 A4-70	8	inox A4	fabricant, kit cabane
13	Option A : isolant élastomère autoadhésif 25 + adhésif alu	f. 6	4,3 m²	mousse élastomère	fabricant (option)

DEMANDE DE PRIX — À REMPLIR PAR LE FABRICANT (HT, EN EUROS)

Poste	10 pièces	50 pièces	200 pièces
Outillage : modèle, moule, gabarit de pose des goujons ; propriété du client			
Prototype équipé, livré pour essai sur une cabane			
Prix unitaire du couvercle équipé (rep. 1 à 9)			
Kit cabane (rep. 10 à 12), par cabane			
Option A posée, par couvercle			
Emballage et transport jusqu'au lieu de livraison, par couvercle			
Délais : prototype / série ; cadence par mois			

1. Indiquer : procédé, matière, stratification et masse proposés ; écarts par rapport au dossier.
2. Durée de vie du moule ; conservation 5 ans ; garantie 2 ans mini (fissure, décollement, farinage).
3. Incoterm (départ usine EXW et rendu au lieu de livraison), validité 3 mois, conditions de paiement.

RELEVÉ SUR CABANE RÉELLE (R)



ANGLE VU DE DESSUS 1:4

Mesurer **2 cabanes au moins**, aux 4 angles. Noter les valeurs mini et maxi. Photographier chaque angle avec un mètre posé contre le poteau. Renvoyer ce tableau rempli **avant la réalisation du moule**.

	Mesure à relever	Dossier	Relevé
1	Longueur et largeur au sommet des poteaux (4 côtés)	2800 × 1750	
2	Les 2 diagonales	3302	
3	Longueur et largeur intérieures, entre marges	2700 × 1650	
4	a : épaisseur du mur au poteau	50	
5	b : largeur de la marge plate (grand côté)	30	
6	c : épaisseur de tôle de la marge	≥ 2	
7	d, e : épaisseur du panneau ; retrait depuis l'extérieur	40 ; 5	
8	f : aile du poteau (mur + marge)	80	
9	Dessus des panneaux / dessus des poteaux	même niveau	
10	Du haut du mur au haut de l'huisserie de porte	128 (≥ 95)	
11	Marge libre sur 240 sous le sommet ; rien derrière (câbles)	libre	
12	Panneaux par grand côté / par petit côté (porte comprise) ; joints depuis l'angle, ±300	3 / 2 ; 960 · 1840 / 875	

DOCUMENTS À FOURNIR

1. Plans d'exécution et plan de stratification, à valider avant l'outillage.
2. 1 prototype essayé sur une cabane réelle avec le client.
3. Rapport de 1er article (feuille 7) ; certificats matière (résine, verre, gelcoat, joint, inox).

Unités
mm — ne pas mesurer sur le plan

Tolérances générales
±2 jusqu'à 500 ; ±3 au-delà ; angles ±1° (feuille 7)

Matière
PRV polyester + verre, gelcoat (feuille 7)

Masse
≈ 41 kg équipé

Repère A
sous-face de la bande (portée du joint)

R
cote à relever sur une cabane réelle (feuille 8)

Propriétaire
TAC SERVICES

Titre
COUVERCLE DE TOIT MONOBLOC
Nomenclature, demande de prix, relevé

N° de plan	Rév.	Feuille	Échelle	Projection
TS-CV-001-08	A	8 / 8	1:4	

Établi par	Date	Vérifié	Approuvé	Type de document — statut
TAC SERVICES	20/11/2026			Plan de fabrication — POUR CONSULTATION